

CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE

Welder approval test certificate

Designazione / Designation: EN ISO 9606-1: 141 T BW FM1 S s2.77 D21.3 PH-L045 ss nb		
Riferimento (WPS) / Reference (WPS): WPS04-2023	N° di rif. TUV AUSTRIA ITALIA:	
Nome del saldatore / Welder's name: VISAL FORMAZIONE		
Punzone saldatore / Welder stamp		
Metodo d'identificazione / Method of identification: ESEMPIO DI QUALIFICA		
Data e luogo di nascita / Date and place of birth: 1		
Fabbricante / Employer:		
Codice-Norma di prova / Code - Testing Standard: ISO 9606-1		
Conoscenze tecniche / Job Knowledge: ☐ Accettate/Acceptable ☒ non sottoposte a prove / not tested		
Descrizione / Description	Saggio di prova / Test piece	Campo di validità / Range of Qualification
Procedimento di saldatura / Welding process	141	141 / 142 / 143
Modalità di trasferimento / Transfer mode	--	--
Tipo di prodotto (lamiera o tubo) / Plate or Pipe	T	P / T
Tipo di giunto / Joint type	BW	BW / BRANCH JONT WITH ANGLE ≥60° / FW
Gruppo materiale base / Parent material group	11.1	1 to 11
Gruppo materiale d'apporto / Filler material group	FM1	FM1 / FM2
Tipo materiale d'apporto / Filler metal type	S	M / S
Gas di protezione o Flusso / Gas - Flux	ISO 14175: I1	--
Materiali ausiliari / Auxiliaries	--	--
Tipo di corrente e polarità / Type of current and polarity	DCEN	--
Spessore del materiale base / Material thickness (mm)	2.77	2.77 to 5.54
Spessore materiale depositato / Deposited thickness (mm)	2.77	2.77 to 5.54
Diametro esterno del tubo / Pipe outside diameter (mm)	21.3	21.3 to 42.6
Posizione di saldatura / Welding position	PH-L045	PA / PB / PC / PD / PE / PF / PH / PH-L045
Dettagli di saldatura / Welding details	ss nb	ss nb / ss gb / ss mb / ss fb / bs
Passata singola o multipla / Single or Multi-layer	FW: sl	FW: sl / ml
Test supplementare su saldatura ad angolo (eseguita congiuntamente ad una saldatura testa testa) Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)		☒ accettabile/acceptable ☐ non accettabile/not acceptable
Tipo di Test Type of test	Eseguite e accettate Performed and accepted	Non eseguite Not tested
Esame visivo / Visual test	☒	☐
Esame radiografico / Radiographic test	☒	☐
Esame ultrasonoro / Ultrasonic test	☐	☒
Frattura / Fracture test	☒	☐
Piega / Bend test	☐	☒
Prova di trazione con intaglio / Notch tensile test	☐	☒
Macro / Macroscopic examination	☐	☒
Additional test / Prove aggiuntive	☐	☒
Nome esaminatore Examiner Name Data di emissione / Issue Date 05/12/2023 Luogo / Location Erbusco (BS) Firma e timbro incaricato dell'organismo Body signature and stamp Data della saldatura Date of welding 13/10/2023		
Revalidation 9.3 a) ☒ Valid until 12/10/2026	Revalidation 9.3 b) ☐ Valid until	Revalidation 9.3 c) ☐ Valid until

Prolungamento della qualifica da parte dell'esaminatore/organismo d'esame per i successivi 2 anni (ref. 9.3.b)
Prolongation for approval by inspector/inspection authority for the next 2 years (ref. 9.3.b)

Data / Date	Firma / Signature	Funzione o titolo / Position or title

Conferma della validità da parte del datore di lavoro / coordinatore di saldatura / esaminatore/organismo d'esame per i successivi 6 mesi (rif.9.2)
Confirmation of the validity by employer/ welding coordinator/ examiner of examining body for the following 6 months (ref.9.2)

Data / Date	Firma / Signature	Funzione o titolo / Position or title

TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.

Via del Commercio, 6/A 60030 Monte Roberto (AN)
+39 0731 22781 - info@tuvaustraiitalia.com - tuvaustraiitalia@pec.it
C.F./P. IVA IT01055750333 - Cap. Soc. i.v. € 400.000,00 - REA AN n. 211030
Società a socio unico, soggetta a controllo e coordinamento di:
TUV AUSTRIA HOLDING AG Deutschstrasse 10, A-1230, Vienna, Austria
www.tuvaustraiitalia.com

